



PARSON ADHESIVE INC.

ЧУП «БЕЛАДГЕЗИВ»  
официальный представитель Parson Adhesives Inc. (США)  
г.Гродно. тел.\факс (0152) 48-75-79, 60-94-28  
e-mail: beladhesive@mail.ru

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

**SONLOK™ 3577**  
Анаэробный трубный герметик

Parson Adhesives, Inc.  
3345 Auburn Road Ste. 107  
Rochester Hills, MI 48309

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

SONLOK 3577 – однокомпонентный анаэробный тиксотропный высоковязкий трубный герметик средней прочности, предназначенный для герметизации металлических резьбовых соединений, работающих в жестких условиях эксплуатации или имеющих большие резьбовые зазоры. Продукт быстро отверждается при отсутствии воздуха между металлическими поверхностями и обеспечивает сопротивление к низкому давлению сразу после нанесения. SONLOK 3577 применяется для герметизации резьбовых гидравлических систем, систем газоснабжения, водоснабжения, отопления,. Тиксотропен, предотвращает стекание герметика до и во время отверждения. Обеспечивает удобное позиционирование (соединение не нуждается в сильной затяжке) и надежное соединение элементов и предохраняет от протечек и образования коррозии. Применяется на резьбах вплоть до М80. Заменяет пайку на медных трубах.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Идеально подходит для фиксации и герметизации резьбовых металлических труб и фитингов.
- Предназначен для крупной резьбы вплоть до М80. Подходит для поверхности из нержавеющей стали, без необходимости активации поверхности.

### ПРОЦЕСС ОТВЕРЖДЕНИЯ

Полимеризуется в присутствии катализатора (металлической поверхности) после прекращения контакта с воздухом.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ НЕОТВЕРДЕВШЕГО ПРОДУКТА

Тип химического соединения	диметакрилат
Цвет	желтый
Вязкость, сПз (при 25 <sup>0</sup> С)	24 000 – 80 000
Температура вспышки	>100°С
Содержание растворителей	не содержит
Начальное время схватывания	10 – 30 минут
Время набора функциональной прочности	2 – 4 часа
Время набора полной прочности	24 часа

### ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОЛНОСТЬЮ ОТВЕРДЕВШЕГО ПРОДУКТА

Момент страгивания (ISO 10964: M10 стальные гайка и болт)	11 Нм
Преобладающий крутящий момент (ISO 10964: M10 стальные гайка и болт)	6 Нм
Момент страгивания при предварительной затяжке с усилием 5 Нм (ISO 10964: M10 стальные гайка и болт)	17 Нм
Прочность на сдвиг (ISO 10123: стальные валы и втулки)	>5 Н/мм <sup>2</sup>
Диапазон рабочих температур	- 55 до 150°С



**PARSON ADHESIVE INC.**

ЧУП «БЕЛАДГЕЗИВ»  
официальный представитель Parson Adhesives Inc. (США)  
г.Гродно. тел.\факс (0152) 48-75-79, 60-94-28  
e-mail: beladhesive@mail.ru

### УПАКОВКА

Пластиковый флакон 50 г.

### ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

Химическая среда	Температура (°C)	% первоначальной прочности после воздействия	
		Время воздействия	
		500 ч	1000 ч
Ацетон	22	80	65
Этанол	22	100	95
Моторное масло	125	100	100
Бензин	22	100	100
Тормозная жидкость	22	100	95
Вода/гликоль	87	100	90

### СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Поверхности должны быть сухими и чистыми. Нанесите продукт непрерывной полосой в количестве, достаточном для заполнения зазора, на наружную часть фитинга. Смонтируйте соединение (в случае наличия люфта не двигать смонтированное соединение в период полимеризации).

### ХРАНЕНИЕ

Анаэробные герметики необходимо хранить в сухом прохладном месте в закрытых емкостях при температуре 8/28<sup>0</sup>C. Исключите попадание металлических предметов во внутрь флакона. Гарантийный срок хранения при рекомендуемой температуре 1 год.

Parson Adhesives, Inc.  
3345 Auburn Road Ste. 107  
Rochester Hills, MI 48309